

NOTICE :

# MONTAGE ET UTILISATION DES DESCENTES BLISS ECOSPRAY



Mise à jour : 17/05/2023

# Table des matières

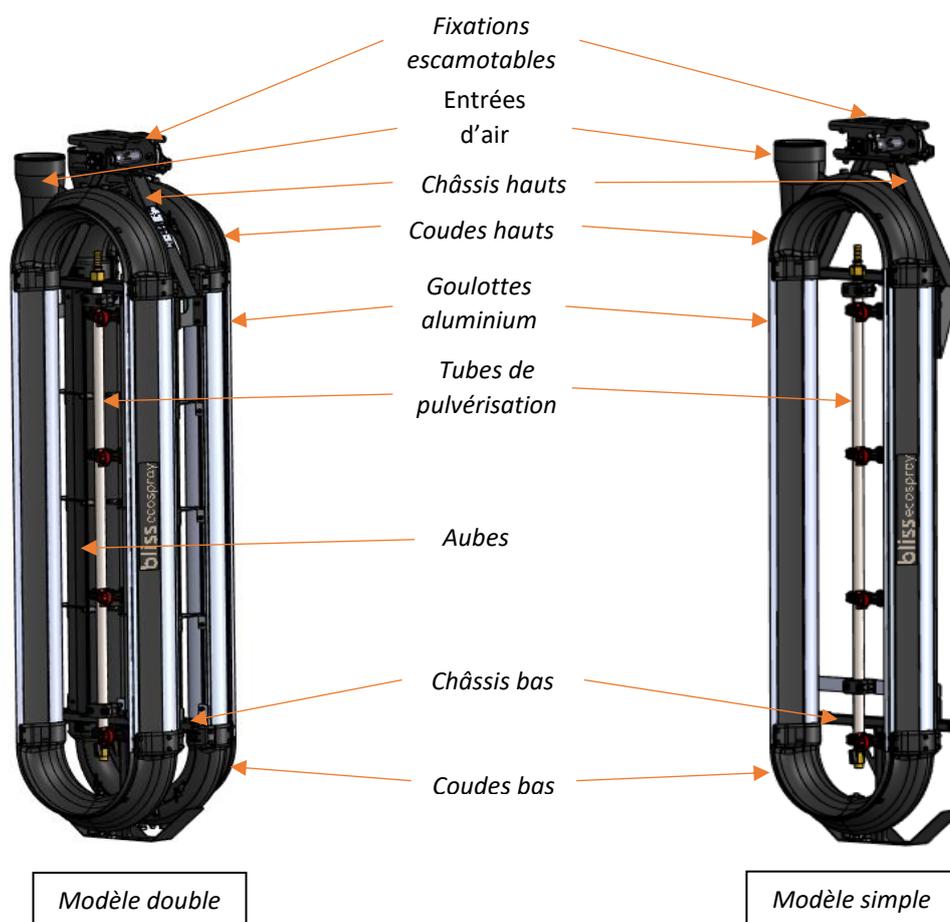
Introduction.....	2
Vocabulaire.....	2
Montage.....	3
Sens de montage.....	3
Positionnement des descentes.....	4
Alimentation en bouillie.....	4
Alimentation en air.....	5
Raccordement.....	5
Vitesses d'air.....	5
Montage et réglage des fixations escamotables.....	6
Montage.....	6
Réglage.....	6
Montage des tubes de pulvérisation.....	7
Poids et dimensions.....	8
Platine de fixation.....	9
Utilisation.....	10
Buses.....	10
Homologation ZNT.....	10
Vitesse d'avancement.....	10
Positionnement des descentes.....	11
Distance au feuillage.....	11
Position en hauteur.....	11
Nettoyage et maintenance.....	12
Nettoyage à chaque traitement.....	12
Maintenance annuelle.....	12

# Introduction

Bliss Ecospray vous remercie de votre confiance et vous félicite pour l'achat de vos descentes Bliss Ecospray. Afin que la mise en service et l'utilisation se passent dans les meilleures conditions, nous vous conseillons de suivre les recommandations détaillées dans ce document.

## Vocabulaire

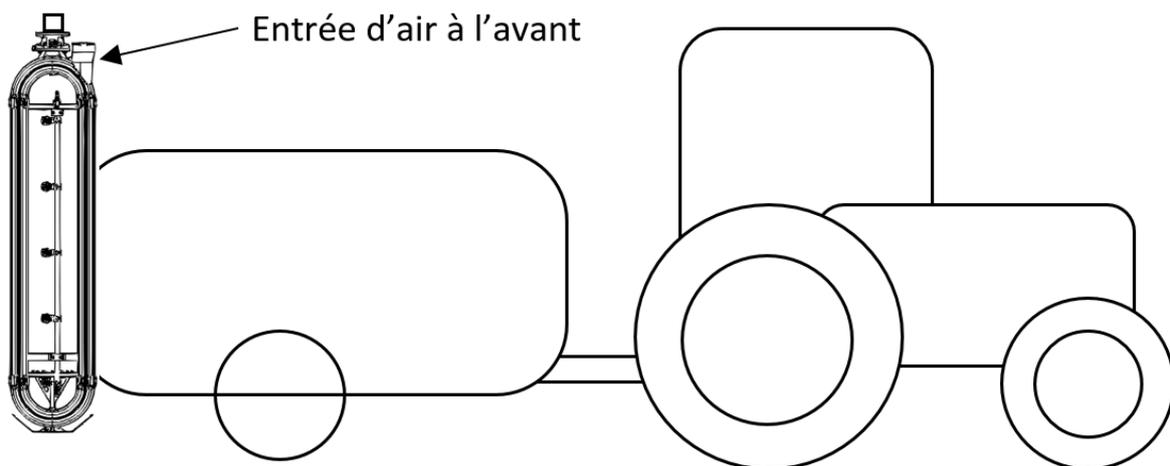
Les différentes pièces de la descente Bliss Ecospray seront désignées dans ce document de la manière suivante :



# Montage

## Sens de montage

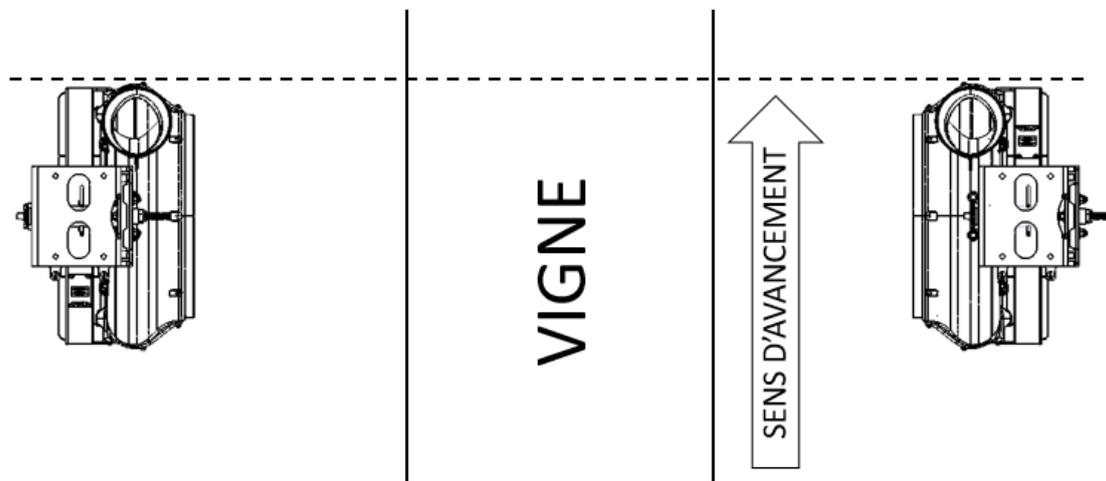
Les descentes Bliss **doivent être montées avec l'entrée d'air vers l'avant**. En effet la lame d'air est nettement plus puissante du côté de l'entrée d'air, ce qui permet d'avoir une meilleure agitation du feuillage au moment où les gouttelettes l'atteignent.



## Positionnement des descentes

Les descentes Bliss sont **conçues pour fonctionner par rang complet**. Pour les meilleures performances de qualité de pulvérisation et de réduction de la dérive, il est recommandé de :

- Toujours monter les descentes Bliss par **paires traitant un rang complet**
- Toujours positionner les paires de descentes Bliss **l'une en face de l'autre, dans le même alignement**.
- Veiller à ce que les descentes soient **parallèles et verticales**.



## Alimentation en bouillie

Les descentes Bliss sont alimentées en produit via en **embout cannelé de 8mm**. Il y en a un par face traitée.

# Alimentation en air

## Raccordement

Les descentes Bliss sont à alimenter par des **gainés d'air de diamètre 100**, qui se raccordent directement sur l'entrée d'air à l'aide d'un collier de serrage fourni.

Pour de meilleures performances et des économies de carburant, Bliss recommande l'utilisation de **gainés d'air lisses**, et **d'éviter au maximum les virages** sur le trajet de l'air.

## Vitesses d'air

Pour assurer des conditions de fonctionnement optimales, les descentes Bliss doivent être **suffisamment alimentées en air**. La vitesse d'air nécessaire dépend de l'épaisseur de la végétation à traiter.

Le tableau suivant présente les vitesses d'air nécessaires et le débit d'air associé **pour un anneau** (donc pour un demi-rang) en fonction des modèles de descente.

Types de vigne	Modèle	Vitesse lame avant	Débit (m <sup>3</sup> /h)
Étroite	100	> 45 m/s	> 700
Étroite	125	> 45 m/s	> 800
Large	150	> 60 m/s	> 1100

*Les valeurs sont données pour une épaisseur de feuillage d'environ 30cm en vigne étroite et 60cm en vigne large.*

*Nota bene : La vitesse d'air arrière est corrélée à la vitesse d'air avant. En fonctionnement normal, la vitesse d'air arrière est de l'ordre de la moitié de la vitesse d'air avant.*

Les vitesses d'air doivent également être **équilibrées entre deux anneaux traitant le même rang**.

### **Attention :**

Les valeurs données et les vérifications sur montage sont mesurées suivant un **protocole précis rédigé par Bliss Ecospray**. Seul le personnel de Bliss Ecospray et les personnes ayant été formées à cet effet sont en mesure de déterminer si la vitesse d'air en sortie des descentes Bliss est suffisante pour un fonctionnement optimal.

# Montage et réglage des fixations escamotables

La fixation escamotable protège votre pulvérisateur et vos descentes Bliss si celles-ci rencontrent un obstacle.

## Montage

La fixation escamotable est assemblée à la descente grâce à 4 vis TH M6x20. Les **butées en caoutchouc doivent être positionnées en bas, du côté arrière** de la descente (donc côté opposé à l'entrée d'air, cf Fig 1). Les passages de vis étant oblongs, la fixation doit être placée le plus loin possible du côté des disques crantés (Fig 2)

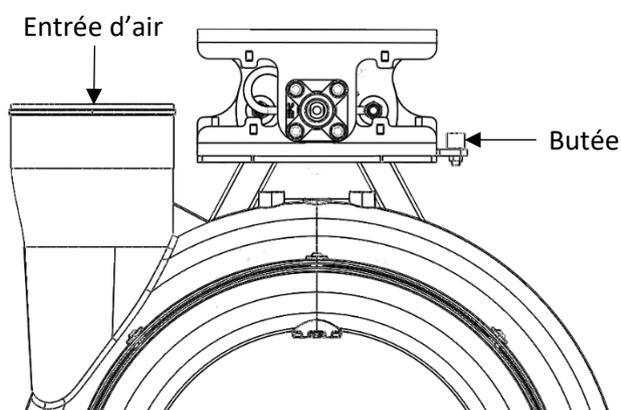


Figure 1

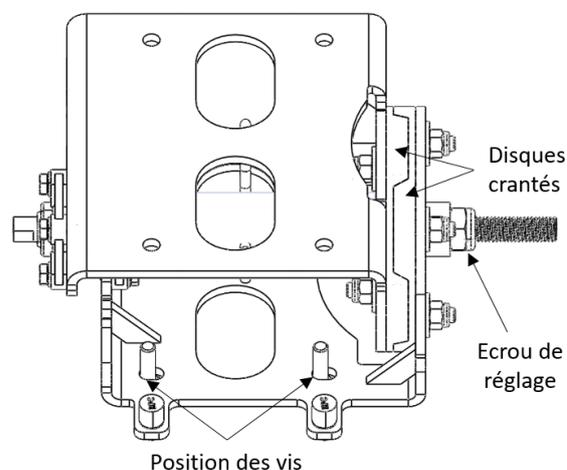


Figure 2

## Réglage

La fixation escamotable peut être réglée pour que son déclenchement se fasse à l'application d'une force plus ou moins élevée. Dévisser l'écrou de réglage (Fig 2) pour un déclenchement plus facile, et le **visser pour un déclenchement plus difficile**.

Le réglage d'usine est identique pour toutes les descentes, il **doit donc être ajusté** à la convenance de l'utilisateur, en fonction de la pente de ses parcelles et du modèle de descente.

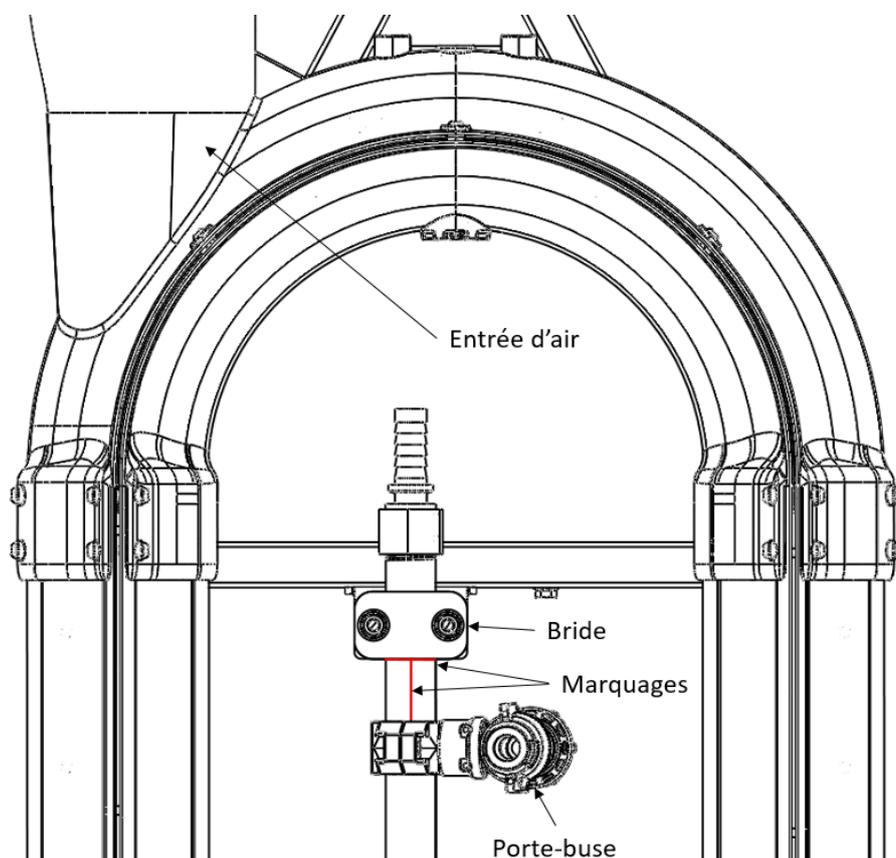
## Montage des tubes de pulvérisation

L'orientation du jet des buses affecte fortement la qualité de pulvérisation. **La position et l'orientation du tube de pulvérisation d'usine doivent être conservées.**

**Tous les portes-buses doivent être dans une position horizontale.**

Des **gravures** présentes en haut et en bas du tube de pulvérisation servent de repères vis-à-vis de ce réglage :

- Le trait horizontal doit être à fleur de la bride qui maintient le tube.
- Le trait vertical doit être orienté face à la vigne.



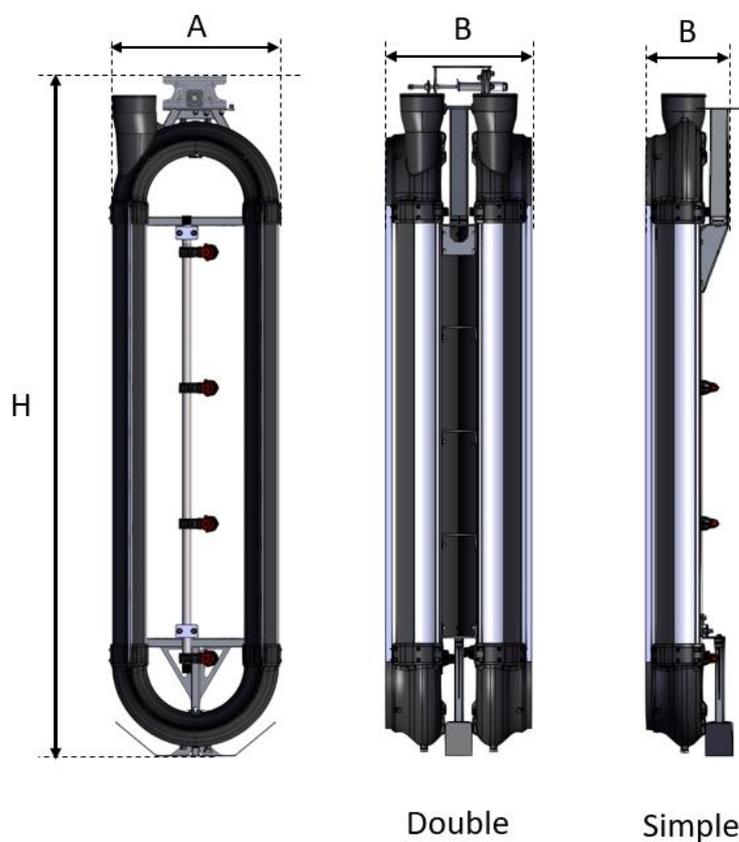
**Attention au sens du tube** : les portes-buses doivent être à l'arrière de la descente par rapport au tube de pulvérisation, et être orientées légèrement vers l'avant (côté de l'entrée d'air)

## Poids et dimensions

Le tableau ci-dessous résume le poids et les dimensions de chaque descente.

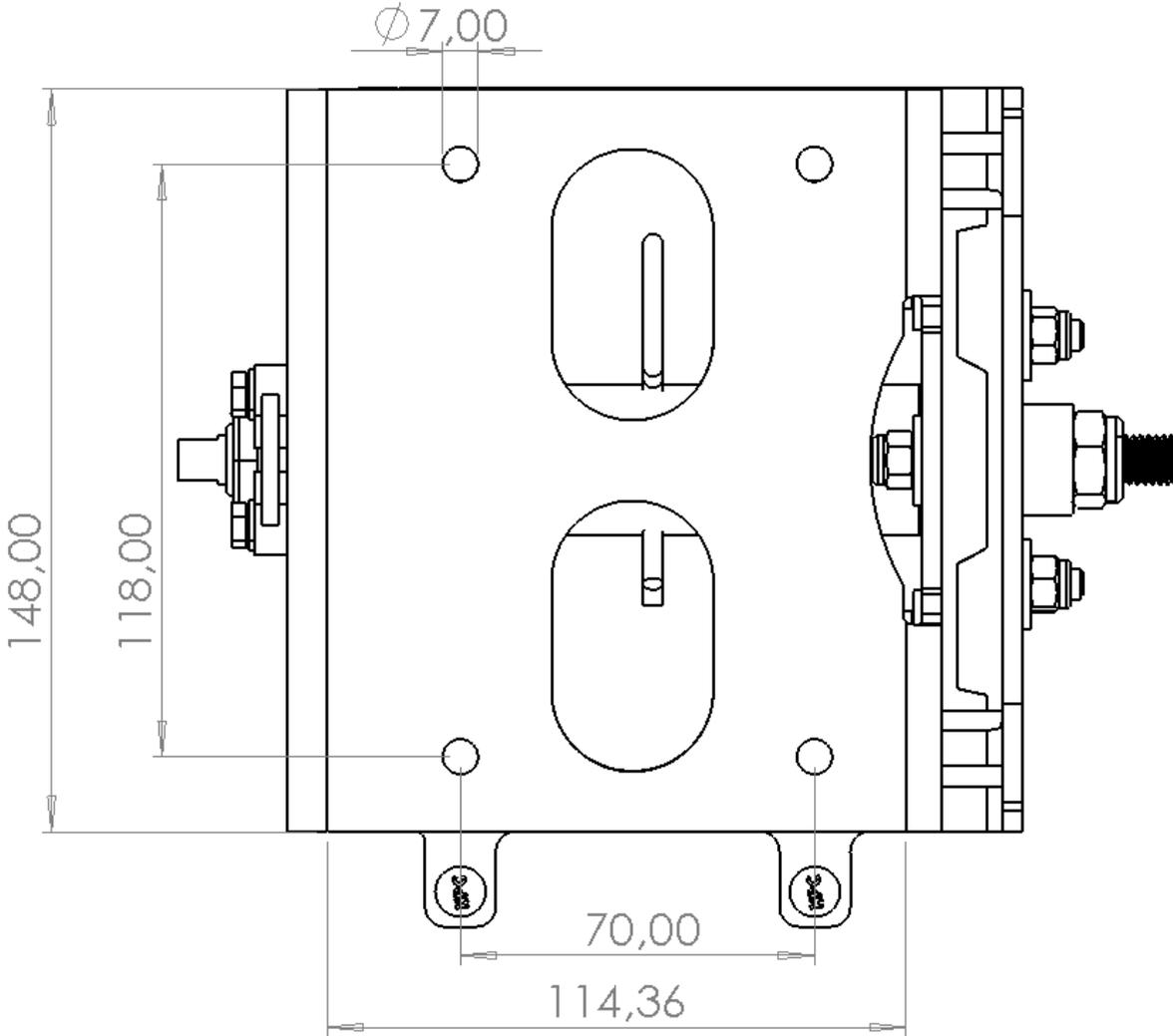
Descente Double				
Modèle	H (mm)	A (mm)	B (mm)	Masse (kg)
<b>100</b>	1320	400	340	18,9
<b>125</b>	1570	400	340	22,3

Descente Simple				
Modèle	H (mm)	A (mm)	B (mm)	Masse (kg)
<b>100</b>	1320	400	290	11,9
<b>125</b>	1570	400	290	13,4
<b>150</b>	1820	400	290	15



# Platine de fixation

La figure ci-dessous présente le plan de la platine de fixation sur le dessus de la fixation escamotable.



# Utilisation

## Buses

Les buses livrées avec les descentes Bliss sont des **Albuz ATI 80-0050 (Lilas)**. Ce sont des buses à turbulence et à cône creux d'angle 80°. Elles ont été sélectionnées pour maximiser la qualité d'application tout en ayant une excellente réduction de la dérive.

**Pression** : Il est recommandé d'utiliser ces buses **au moins à 4,5 bars**.

Pour les utilisateurs souhaitant un volume hectare supérieur à ceux permis par le calibre 0050, il est possible d'utiliser des ATI 80-0075 (Rose).

**Attention** : Les descentes Bliss ne sont à ce jour **pas homologuées ZNT avec les buses ATI 80-0050**. (cf. paragraphe suivant)

Les descentes Bliss peuvent être utilisées avec toute buse à **cône creux d'angle 80°** sans modification de réglage.

## Homologation ZNT

Les descentes Bliss sont pour le moment homologuées ZNT 5m avec 66% de réduction de la dérive, avec **tout type de buses à réduction de dérive** (buses à pré-orifice ou à injection d'air).

Pour les utilisateurs souhaitant utiliser les descentes Bliss en tant que matériel homologué ZNT, Bliss recommande l'utilisation des buses **Albuz TVI 80-0050 (Lilas)**, qui sont des buses à injection d'air à cône creux d'angle 80°.

## Vitesse d'avancement

Les descentes Bliss ont été testées à des vitesses d'avancement de 4 à 8 km/h. Les résultats suggèrent que la **vitesse optimale est entre 5 et 6 km/h**.

Cependant, la baisse de qualité et l'augmentation des pertes liées à la vitesse d'avancement sont suffisamment faibles pour que nous puissions recommander aux utilisateurs de **conserver leur vitesse d'avancement habituelle**.

## Positionnement des descentes

### Distance au feuillage

La distance entre les descentes Bliss et le feuillage doit **idéalement être de 25-30cm.**

La distance **minimale est de 15cm**, sans quoi des zébrures sans traitement peuvent apparaître sur le feuillage.

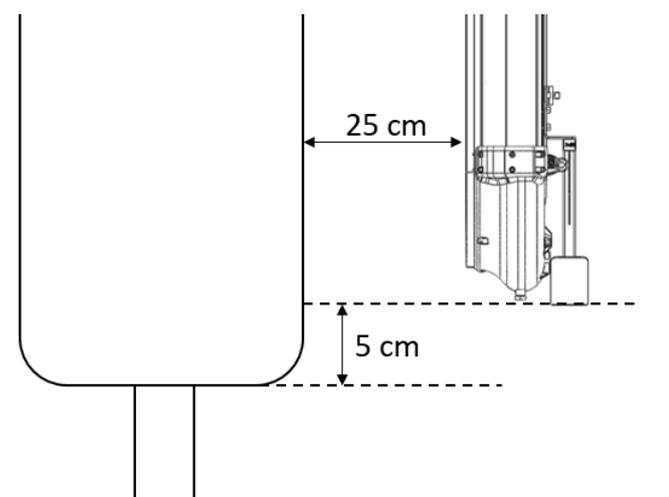
La distance **maximale est de 40cm**, sachant que plus la descente est éloignée, moins l'agitation et la pénétration du feuillage seront bonnes.

### Position en hauteur

Le flux d'air produit par les descentes est descendant, il faut donc placer les descentes plus hautes que la zone de traitement visée.

**Le bas de la descente doit être environ 5 cm plus haut que les feuilles les plus basses.**

Il est fortement recommandé de procéder à un **test de visualisation de la zone traitée** à l'aide d'une surface verticale marquant à l'eau avant de procéder au traitement.



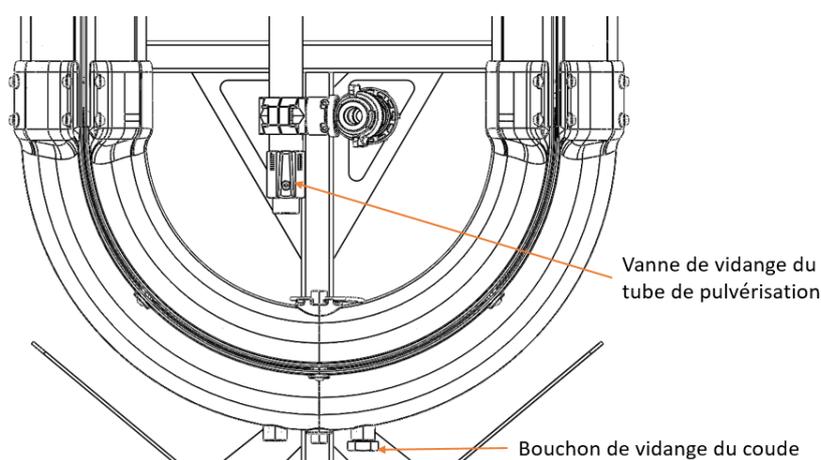
## Nettoyage et maintenance

### Nettoyage à chaque traitement

Après chaque traitement, **rincer l'intérieur du circuit** de pulvérisation à l'aide de la fonction rinçage du pulvérisateur. Dans un premier temps, **ouvrir les vannes de vidange** des tubes de pulvérisation pour évacuer les dépôts. Puis les refermer pour permettre le **rinçage des buses**.

Au moment de nettoyer l'extérieur du pulvérisateur, **ouvrir les bouchons de vidange** sous les coudes bas pour permettre au liquide de s'évacuer de l'intérieur des descentes, puis passer les descentes au nettoyeur haute pression.

En cas de problème de bouchage de buses, il est recommandé de mettre ces dernières à tremper entre deux traitements. Toujours nettoyer les buses avec une brosse prévue à cet effet, jamais en soufflant dessus ou avec un objet métallique.



### Maintenance annuelle

Contrôler le serrage des vis.

Contrôler la présence de débris solides dans le coude bas, le cas échéant le démonter (embout : Torx T10) pour le vider et en nettoyer l'intérieur.

Vider les tubes de pulvérisation pour l'hivernage.



L'équipe Bliss vous remercie de votre confiance !

*Charles, Nicolas, Romain, FX, Gaétan, Billal, Yves et Vincent*

Des questions ?

Gaétan, Nicolas et Charles sont à votre écoute par mail : [sav@bliss-ecospray.com](mailto:sav@bliss-ecospray.com)



BLISS ECOSPRAY – RCS de Nanterre 889 870 283  
Les Quarante Arpents, 78860 Saint-Nom-la-Bretèche  
[www.bliss-ecospray.com](http://www.bliss-ecospray.com) | [contact@bliss-ecospray.com](mailto:contact@bliss-ecospray.com)